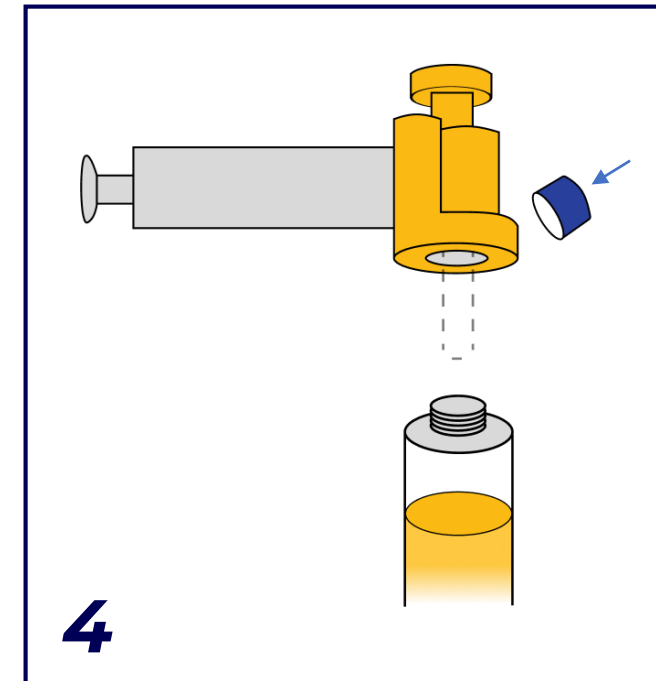
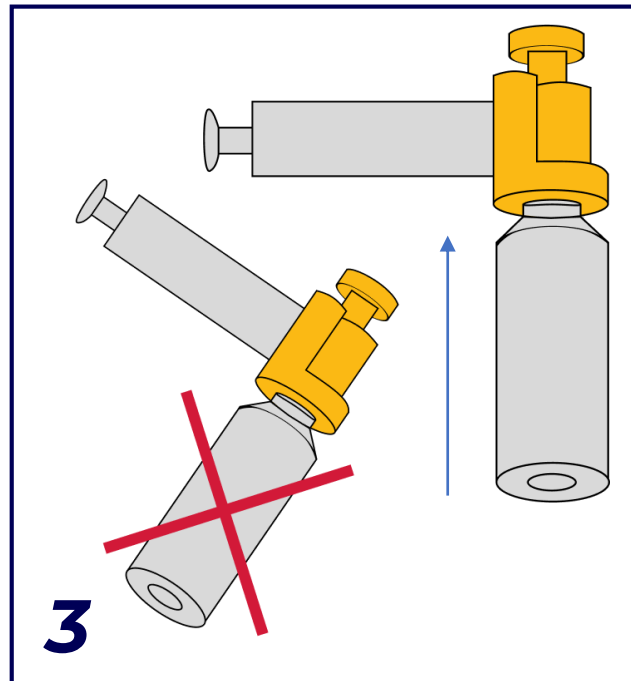
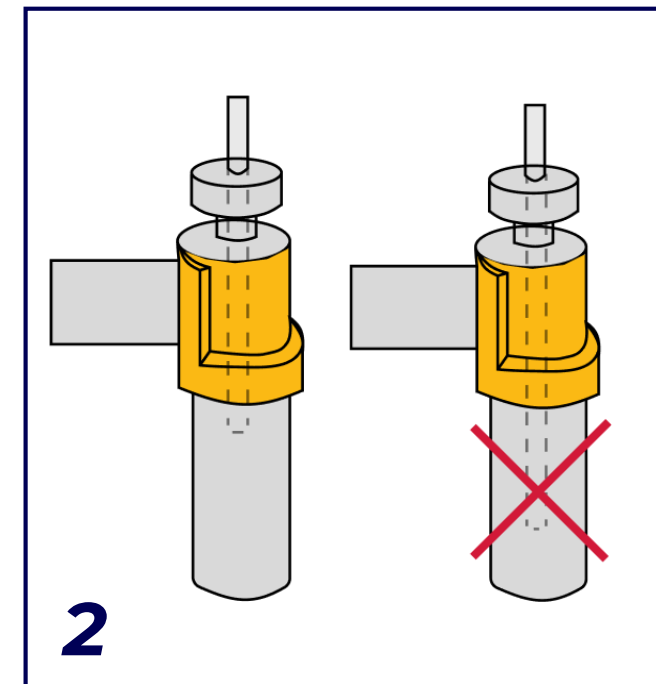
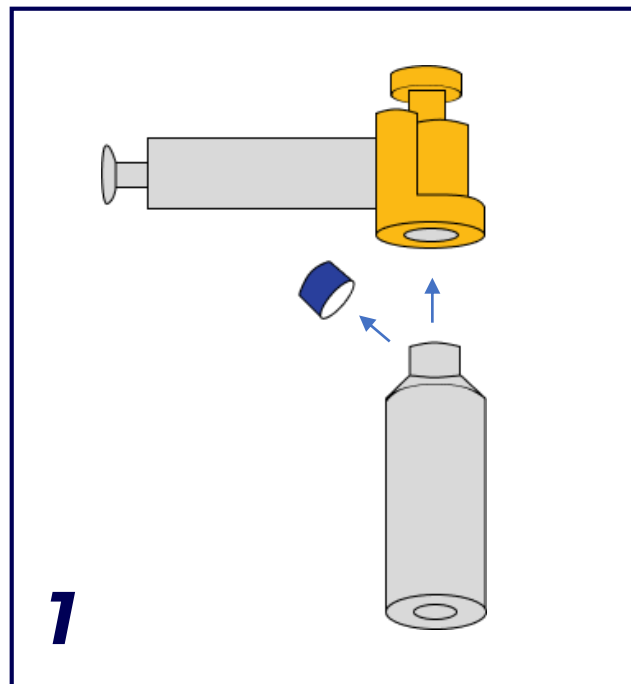




ИНСТРУКЦИЯ ПО ОТБОРУ ПРОБ

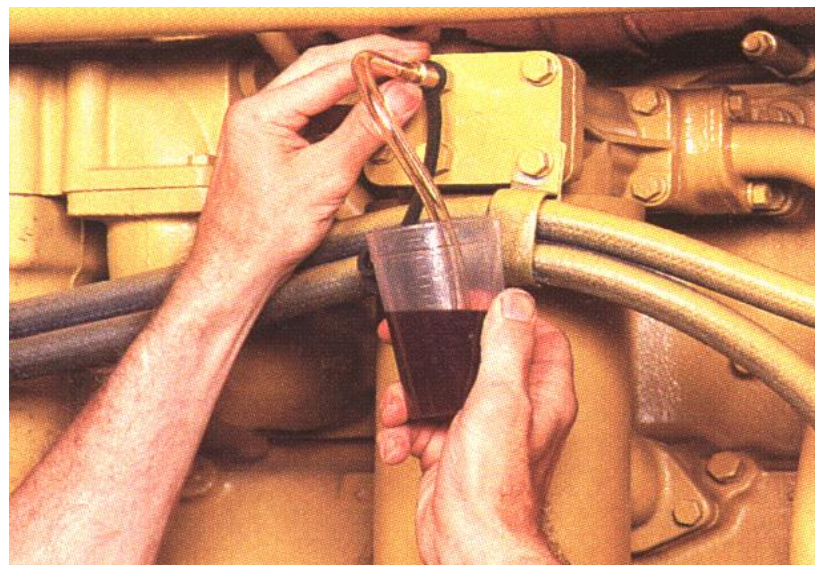
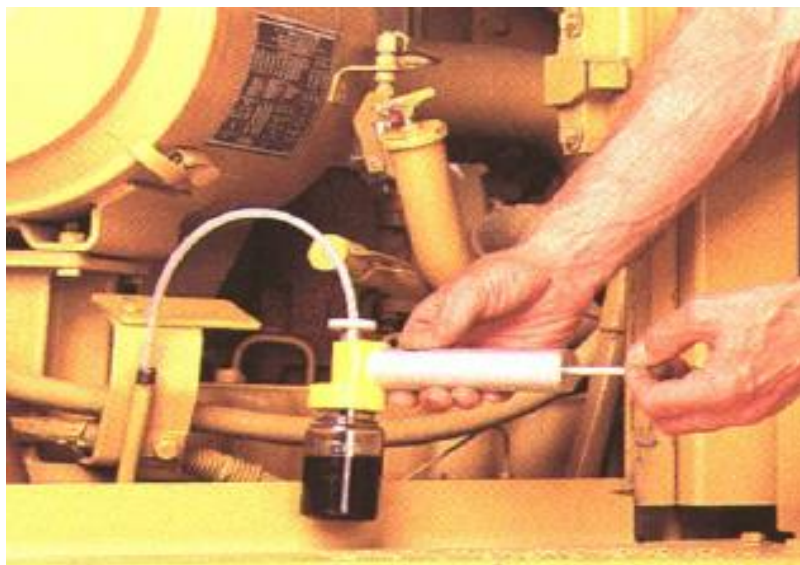
Практические рекомендации

1. Откройте бутылку и сразу вкрутите ее в насос, как показано на рисунке 1;
2. Вставьте трубку в насос и затяните винтом так, чтобы соединение было герметичным;
3. Отбирая пробу, держите бутылку с насосом строго вертикально;
4. После наполнения открутите бутылку и немедленно закройте ее крышкой.

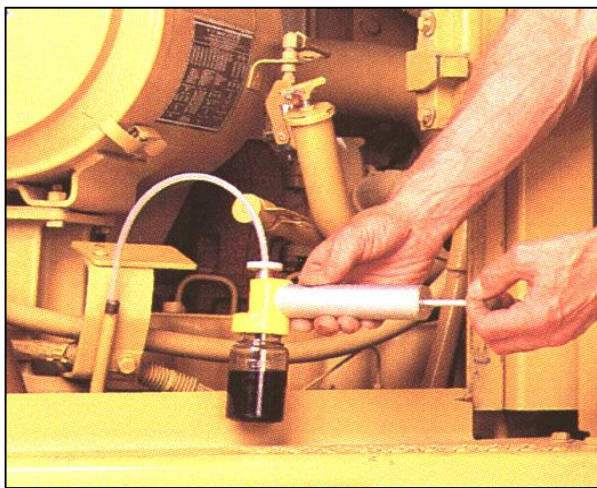


Правильный отбор проб предполагает следующее:

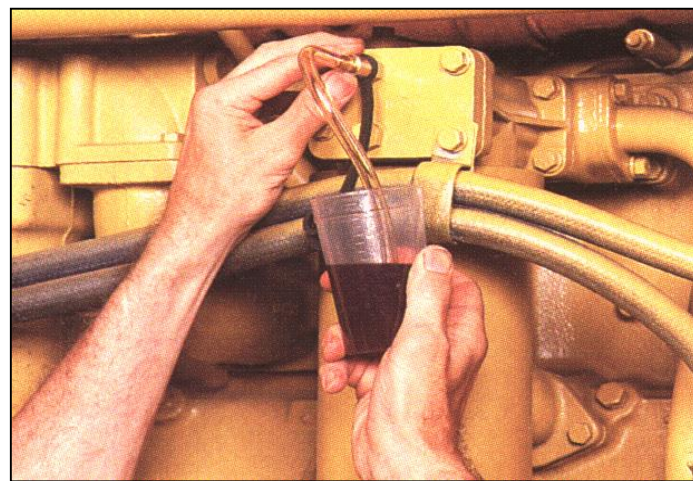
1. Использование надлежащего метода отбора, позволяющего предотвратить загрязнение пробы;
2. Выполнение отбора проб с соответствующей установленной периодичностью;
3. Проведение отбора проб при температуре, максимально близкой к рабочей, при соблюдении техники безопасности;



Методы отбора проб



Вакуумный отбор

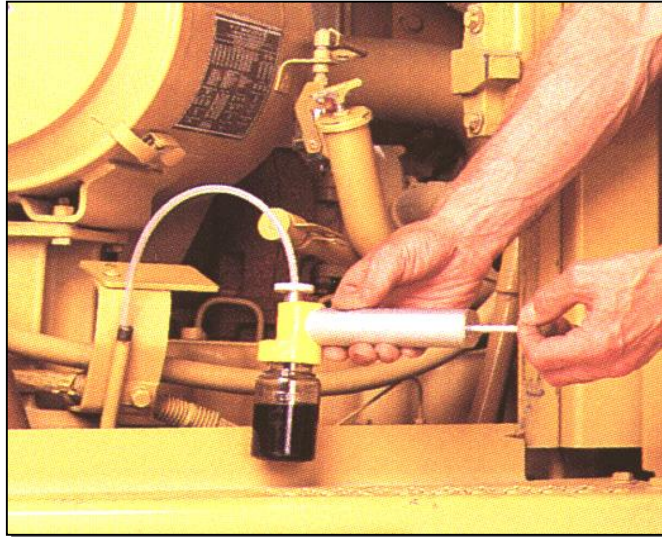


Отбор из крана, установленного в линии



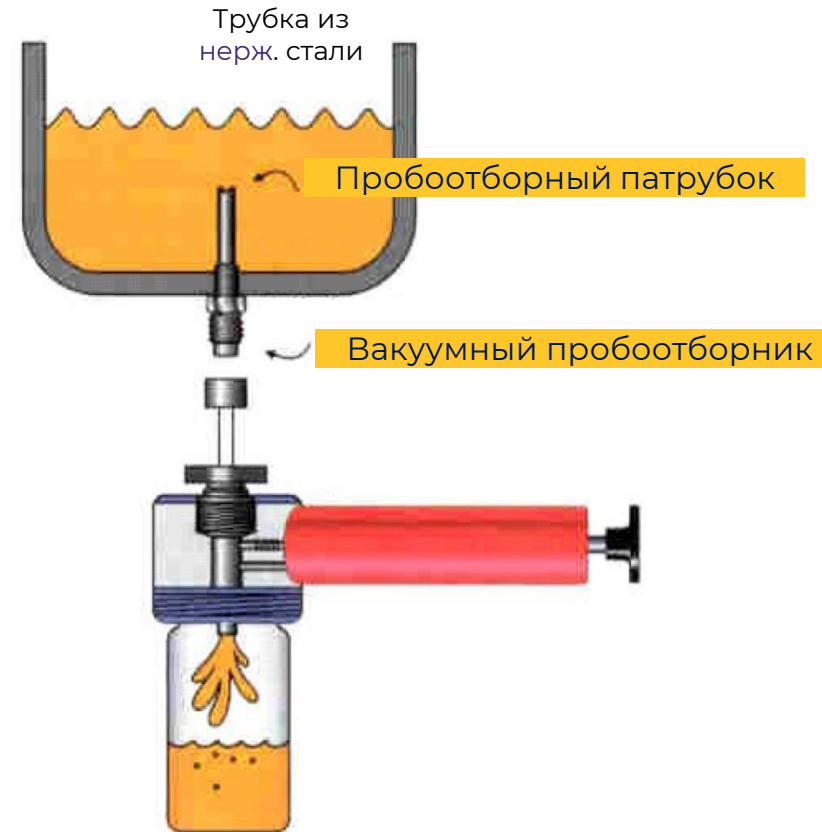
Отбор из дренажной патрубке маслосборника

Вакуумный отбор проб из дренажного отверстия



Вакуумный отбор проб

При монтаже нового оборудования
попытайтесь убедить клиента
поставить на нем пробоотборные
краны



Вакуумный отбор проб из дренажного отверстия

Наилучшим местом отбора проб является точка, где масло имеет параметры, максимально близкие к тем, которые оно имеет в рабочем органе:

- На линии возврата **после** рабочего органа
- **Перед** фильтром
- Картер

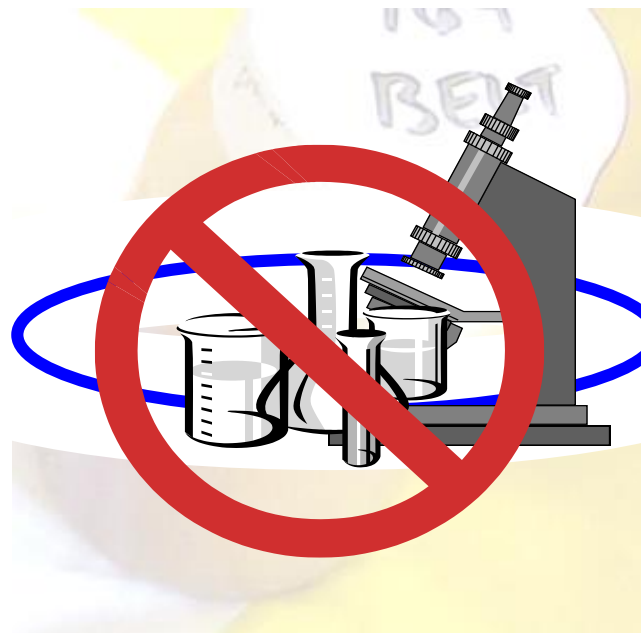


Предварительное исследование проб масла

Визуально проверьте пробу:

1. Если масло по виду напоминает молоко, то это свидетельствует о присутствии воды или гликоля.
2. Наличие визуального осадка говорит о присутствии грязи или частиц металлов
3. Присутствие запаха топлива в пробе масла говорит о присутствии посторонних веществ

При сильном визуальном загрязнении передавать масло в лабораторию нет необходимости.



Периодичность отбора проб масла



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОТБОРА ПРОБ
<i>АВТОМОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>	
Дизельные двигатели	50-500 часов, 5000-25000 км
Бензиновые двигатели	100-200 часов, 2500-7500 км
Трансмиссии	500-1500 часов
Коробки передач, дифференциалы, главные передачи	500-1500 часов, 50000-250000 км
<i>ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>	
Гидравлические системы	500 часов или ежеквартально
Газовые турбины	1 000 часов или ежеквартально
Паровые турбины	1 000 часов или ежеквартально
Воздушные или газовые компрессоры	1 000 часов или ежеквартально
Двигатели на природном газе	250-1000 часов
Редукторы и подшипники (промышленные)	1 000 часов или ежеквартально

При проведении подконтрольной эксплуатации проводится первый лабораторный анализ двух проб:

1. «Свежего» масла (согласовывается в программе испытаний)
2. После непродолжительной работы в зависимости от оборудования от нескольких минут до нескольких дней (согласовывается в программе испытаний)